



航模刀片连接器

标准规范  
 额定电流: 20A 30A DC  
 额定电压: 125V AC/DC  
 接触电阻: ≤50mQ  
 绝缘电阻: ≥150 MQ  
 使用温度: -25°C~+100°C  
 耐电压: 2500V AC  
 插入力: 3-5kg  
 拔出力: 3-5kgf  
 寿命: 5000 cycles  
 温升: 65C Max  
 可焊性: 260+/-5C  
 端子: 黄铜  
 电镀: 镀银  
 盐雾: 48H  
 塑胶: PA66 UL94 -V0

品质要求:  
 (1) 控制焊锡、浸锡质量, 防止虚焊、缩胶, 严格保证浸锡后尺寸符合图纸公差要求.  
 (2) 带\*号尺寸为重点管控尺寸.  
 (3) 注塑前注意材料的材质, 模具的编号.  
 (4) 注塑时注意压力、温度、冷却时间、.  
 (5) 注塑后检查不能有充胶、缺胶、变形, 线材不能破损.  
 (6) 产品物料要求符合ROHS.

 东莞市高迪电子有限公司  
 DONG GUAN GAO DI ELECTRONICS CO., LTD

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE STATED:  
 Up to 5 ±0.2  
 Above 5 ~ 15 ±0.3  
 Above 15 ~ 30 ±0.4  
 Above 30 ~ 50 ±0.5  
 Angle ±0.3°

3RD. ANGEL'S

UNITS MM

DRAWN BY:	DATE	MAT'L	TITLE	CONNECTOR
Jack Lu	12/13/19			
CHECKED BY:	DATE	FINISH	MODLE	GD-LJQ-T60-5P-G
Jacky Chen	12/13/19			
APPROVED BY:	DATE	SCALE	DWG NO.	SIZE
Tony Kao	12/13/19	1:1		A4
		SHEET NO.	PART NO.	VER
		1 of 1		R1